



СВА - 900Т
СВА - 1600Т



**СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ
ДЛЯ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ**

Уважаемый покупатель!

При покупке электрического сварочного аппарата для пластиковых труб: (модели СВА - 900Т; СВА - 1600Т) убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт проставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и серийный номер сварочного аппарата.

Перед включением внимательно изучите настоящее руководство. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего руководства, чтобы обеспечить оптимальное функционирование электрического сварочного аппарата и продлить срок его службы.

Комплексное полное техническое обслуживание и ремонт в объёме, превышающем перечисленные данным руководством операции, должны производиться квалифицированным персоналом на специализированных предприятиях. Установка, и необходимое техническое обслуживание производится пользователем и допускается только после изучения данного руководства по эксплуатации.

Приобретённый Вами электрический сварочный аппарат может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия его монтажа и эксплуатации.

1. Основные сведения об изделии

1.1 Ручной сварочный аппарат применяется для сварки в раструб полипропиленовых труб и фитингов небольших диаметров.

1.2 Данные модели предназначены только для сварки пластиковых труб в условиях отсутствия агрессивных газов.

1.3 Транспортировка сварочного аппарата производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

1.4 Габаритные размеры:

	СВА - 900Т	СВА - 1600Т
Габаритные размеры в упаковке, мм:		
-длина	400	400
-ширина	215	215
-высота	295	295
Вес (брутто), кг	3,8	5,8

2. Технические характеристики

2.2 Технические характеристики представлены в таблице ниже:

Дополнительная информация:

1. Расшифровка серийного номера

S/N XX XXXXXXXX/ XXXX

буквенно-цифровое обозначение / год и месяц изготовления

2. Сертификат соответствия ГОСТ Р

№ РОСС CN.ЛТ46.В.08068. Выдан органом по сертификации:

ОБЩЕСТВОМ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«КС СЕРТИФИКАТ»

Аттестат рег. № РОСС.RU.0001.11ЛТ46

Срок действия сертификата соответствия с 03.09.2012 по 02.09.2014

3. Производитель:

«NANJING XIANBAO INTERNATIONAL TRADE CO., LTD.»

Rm-148-1101, Bingjiang Rd, Nanjing, Китай

4. Импортёр:

ООО «Инструменты и техника «Калибр»

109147, Москва, ул. Таганская, д.36, корп.2, ком.5

снованности претензий Продавец обязуется за свой счёт осуществить ремонт сварочного аппарата или её замену. Транспортировка сварочного аппарата для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.

10.5 В том случае, если неисправность сварочного аппарата вызвана нарушением условий его эксплуатации или Покупателем нарушены условия, предусмотренные п. 10.3 Продавец с согласия покупателя вправе осуществить ремонт сварочного аппарата за отдельную плату.

10.6 На продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоящим руководством, обязательства.

10.7 Гарантия не распространяется на:

- любые поломки связанные с погодными условиями (дождь, мороз, снег);
- при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и т.п.);
- нормальный износ: сварочный аппарат, так же, как и все электрические устройства, нуждается в должном техническом обслуживании. Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает вследствие нормального износа, сокращающего срок службы частей и оборудования;
- на износ таких частей, как присоединительные контакты, провода, ремни, и т.п.;
- естественный износ (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение);

- на оборудование и его части выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, небрежности, неправильного обслуживания, ремонта или хранения, что неблагоприятно влияет на его характеристики и надёжность.

10.8 На неисправности, возникшие в результате перегрузки сварочного аппарата повлёкшие выход из строя узлы и детали.

К безусловным признакам перегрузки сварочного аппарата относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, деформация или оплавления деталей и узлов, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под действием высокой температуры.

	СВА - 900Т	СВА - 1600Т
1. Напряжение сети, В	220	
2. Частота сети, Гц	50	
3. Мощность, Вт	900	1600
4. Вид сварки	Раструбная	
5. Диаметр насадок, мм	20-63	
6. Вид насадок	Парные	

3. Комплектность

3.1 Сварочный аппарат поставляется в продажу в следующей комплектации*:

	СВА - 900Т	СВА - 1600Т
1. Нагревательный элемент	1	1
2. Парные насадки (диаметр 20; 25; 32; 40; 50; 63)	1	1
3. Подставка под нагревательный элемент	1	1
4. Винты для крепления насадок	1	1
5. Наладочный инструмент	1	1
6. Термостойкие рукавицы	-	1
7. Ножницы для пластиковых труб	-	1
8. Рулетка	-	1
9. Руководство по эксплуатации	1	1
10. Упаковка	1	1

* в зависимости от поставки комплектация может меняться

4. Общий вид

4.1 Общий вид сварочного аппарата представлен на рис. 1

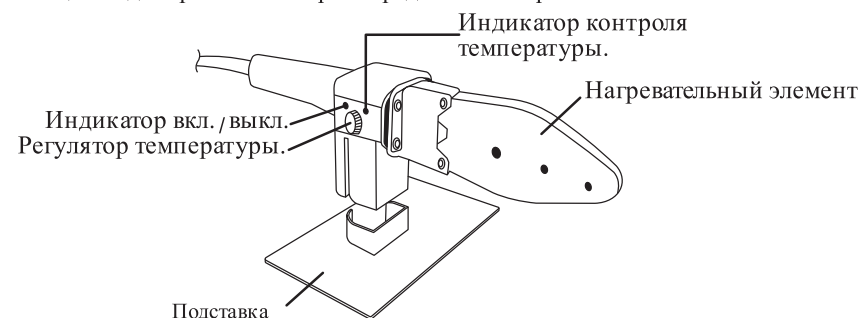


рис. 1

5. Инструкция по технике безопасности

НЕДОПУСТИМО:

- Контакт сварочного аппарата с водой;
- Использование сварочного аппарата в условиях высокой влажности;
- Использование сварочного аппарата не по назначению

- Переносить и поднимать сварочный аппарат за шнур питания;
- Оставлять сварочный аппарат во включённом состоянии без присмотра;
- Подвергать сварочный аппарат ударам и вибрациям.
- Разбирать сварочный аппарат.
- Дотрагиваться до разогретого элемента и насадок открытыми частями тела.

6. Инструкция по подготовке к работе

Сварочный аппарат имеет встроенный регулятор температуры, заранее выставленный на 270 °С - оптимальная температура для спайки труб и фасонных изделий. На аппарате имеются 2 индикатора.

Красный означает, что сварочный аппарат включён в сеть и происходит нагрев. Зелёный означает, что сварочный аппарат готов к работе, т.е. нагревательный элемент достиг рабочей температуры.

Решающее влияние на качество сварного шва оказывают технологические временные интервалы (т.е. время нагрева и фиксации), длительность интервалов зависит от диаметра.

Внимание! При использовании с армированной пластиковой трубой необходимо дополнительное приспособление (в комплект поставки не входит).

7. Инструкция по использованию

7.1 Извлеките нагревательный элемент из ящика и закрепите его на подставке.

7.2 Закрепите на нагревательном элементе насадки нужного диаметра.

7.3 Включите в сеть. После загорания зелёного индикатора сварочный аппарат готов к использованию.

7.4 Вставьте трубу в большую насадку, а фитинг в меньшую и выдержите согласно таблице 1.

Таблица 1

Диаметр, мм	20	25	32	40	50	63
Нагрев, сек	5	7	8	12	18	24
Перестановка, сек	4	4	6	6	6	8
Фиксация, сек	6	10	10	20	20	30
Остывание, сек	2	2	4	4	4	6

7.5 Извлеките фитинг и трубу из насадок сварочного аппарата и вставьте в друг друга.

8. Техническое обслуживание аппарата

Содержите сварочный аппарат в чистоте. Удаляйте остатки материала с поверхности сварочных насадок, предпочтительно деревянным шпателем или тканью из натурального волокна, чтобы не повредить тефлоновое покрытие. Никакого другого обслужива-

ния не требуется.

9. Срок службы и хранение

9.1 Срок службы сварочного аппарата 3 года.

9.2 Сварочный аппарат до начала эксплуатации должен храниться законсервированным в упаковке предприятия - изготовителя в складских помещениях.

9.3 Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

10. Гарантия изготовителя (поставщика)

10.1 Гарантийный срок эксплуатации сварочного аппарата - 12 календарных месяцев со дня продажи.

10.2 В случае выхода сварочного аппарата из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий:

- отсутствие механических повреждений;
- отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации;
- наличие в руководстве по эксплуатации отметки о продаже и наличие подписи покупателя;
- соответствие серийного номера сварочного аппарата серийному номеру в гарантийном талоне;
- отсутствие следов неквалифицированного ремонта.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Адреса гарантийных мастерских:

- 1) 127282, г. Москва, ул. Полярная, д. 31а т. (495) 796-94-93
- 2) 141074, г. Королёв, М.О., ул. Пионерская, д.16 т. (495) 513-44-09
- 3) 140091, г. Дзержинский, М.О., ул. Энергетиков, д. 22, кор. 2 т. (495) 221-66-53

10.3 Безвозмездный ремонт или замена сварочного аппарата в течение гарантийного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и технического обслуживания, хранения и транспортировки.

10.4 При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей сварочного аппарата, в течение срока, указанного в п. 10.1 он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить сварочный аппарат Продавцу для проверки. Максимальный срок проверки - в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей». В случае обо-