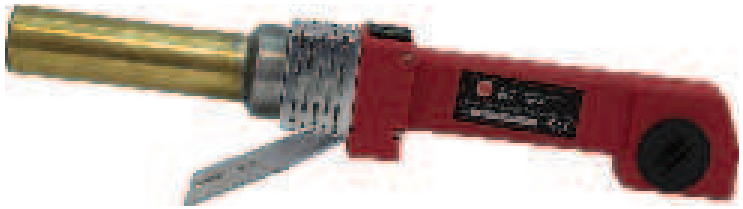
ЛТ 46

# СВА - 1000Т



# СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ

## Уважаемый покупатель!

При покупке сварочного аппарата для пластиковых труб: (модели СВА - 1000Т) требуйте проверки его работоспособности пробным запуском. Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт проставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и серийный номер сварочного аппарата.

Перед включением внимательно изучите настоящее руководство. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего руководства, чтобы обеспечить оптимальное функционирование электрического сварочного аппарата и продлить срок его службы.

Комплексное полное техническое обслуживание и ремонт в объёме, превышающем перечисленные данным руководством операции, должны производится квалифицированным персоналом на специализированных предприятиях. Установка, и необходимое техническое обслуживание производится пользователем и допускается только после изучения данного руководства по эксплуатации.

Приобретённый Вами электрический сварочный аппарат может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия её монтажа и эксплуатации.

### 1. Основные сведения об изделии

1.1 Ручной сварочный аппарат применяется для сварки враструб полипропиленовых труб и фитингов небольших диаметров. Нагревательный элемент имеет форму стежня.

1.2 Транспортировка сварочного аппарата производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

1.3 Габаритные размеры:

| | **СВА - 1000Т** |
|---|---|
| Габаритные размеры в упаковке, мм: | |
| -длина | 450 |
| -ширина | 78 |
| -высота | 135 |
| Вес (брутто/нетто), кг | 1,5/1,0 |

### 2. Технические характеристики

2.2 Технические характеристики представлены в таблице ниже:

| | **СВА - 1000Т** |
|---|---|
| 1. Напряжение сети, В | 220 |
| 2. Частота сети, Гц | 50 |
| 3. Мощность, Вт | 1000 |
| 4. Вид сварки | раструбная |
| 5. Диаметр насадок, мм | 16 - 32 |
| 6. Вид насадок | колодочные |



**Дополнительная информация:**

1. Расшифровка серийного номера
S/N XX XXXXXXX/ XXXX
буквенно-цифровое обозначение год и месяц изготовления

2. Сертификат соответствии ГОСТ Р № РОСС PN.ЛТ46.В08068.
Выдан органом по сертификации: ОБЩЕСТВОМ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «КС СЕРТИФИКАТ»
рег. № РОСС.RU.0001.11ЛТ46

Срок действия сертификата соответствия с 03.09.2012 по 02.09.2014

3. Производитель:
«NANJING XIANBAO INTERNATIONAL TRADE PO., LTD.»
Rm-148-1101, Bingjiang Rd, Nanjing, Китай
4. Импортёр:
ООО «Инструменты и техника «Калибр»
109147,Москва, ул. Таганская, д.36, корп.2, ком.5

- на износ таких частей, как присоединительные контакты, провода, ремни, и т.п;
- естественный износ (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение);
- на оборудование и его части выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, небрежности, неправильного обслуживания, ремонта или хранения, что неблагоприятно влияет на его характеристики и надёжность.

10.8 На неисправности, возникшие в результате перегрузки сварочного аппарата повлёкшие выход из строя электродвигателя или других узлов и деталей.

К безусловным признакам перегрузки сварочного аппарата относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, деформация или оплавления деталей и узлов, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под действием высокой температуры.



**3. Комплектность**

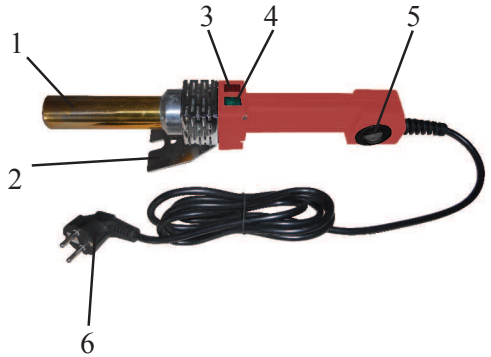
3.1 Сварочный аппарат поставляется в продажу в следующей комплектации:

| | СВА - 1000Т |
|---|---|
| 1. Нагревательный элемент | 1 |
| 2. Парные насадки (диаметр 16,20,25,32) | 1 |
| 3. Подставка под нагревательный элемент | 1 |
| 4. Руководство по эксплуатации | 1 |
| 5. Кейс | 1 |

**** в зависимости от поставки комплектация может меняться***

**4. Общий вид**

4.1 Общий вид сварочного аппарата представлен на рис. 1




**1** - нагревательный элемент

**2** - подставка

**3** - индикатор вкл./ выкл.

**4** - индикатор температуры

**5** - регулятор температуры

**6** - шнур питания с вилкой

**рис. 1**

**5. Инструкция по технике безопасности**

**НЕДОПУСТИМО:**

- Контакт сварочного аппарата с водой;
- Использование сварочного аппарата в условиях высокой влажности;
- Использование сварочного аппарата не по назначению
- Переносить и поднимать сварочный аппарат за шнур питания;
- Оставлять сварочный аппарат во включённом состоянии без присмотра;
- Подвергать сварочный аппарат ударам и вибрациям.
- Разбирать сварочный аппарат.
- Дотрагиваться до разогретого элемента и насадок открытыми частями тела.

**6. Инструкция по подготовке к работе**

Сварочный аппарат имеет встроенный регулятор температуры **5** (рис. 1), заранее выставленный на 300° С - оптимальная температура для спайки труб и фасонных изделий.

На аппарате имеются 2 индикатора. Красный индикатор **3** (рис. 1) означает, что сварочный аппарат включён в сеть. Зелёный индикатор **4** (рис. 1) означает процесс

нагрева сварочного аппарата. Постоянное свечение зелёного индикатора означает, что фактическая температура нагревателя ниже установленной. Не используйте сварочный аппарат пока зелёный индикатор не погаснет. Отключение зелёного индикатора означает отключение нагрева, так как температура нагревателя достигла установленной. После того, как нагреватель немного остынет, нагрев и зелёный индикатор снова включатся.

Решающее влияние на качество сварного шва оказывают технологические временные интервалы (т.е. время нагрева и фиксации), длительность интервалов зависит от диаметра.

***Внимание!*** *При использовании с армированной пластиковой трубой необходимо дополнительное приспособление - ножницы (в комплект поставки не входят).*

**7. Инструкция по использованию**

7.1 Извлеките нагревательный элемент из ящика и закрепите его на подставке.

7.2 Закрепите на нагревательном элементе колодочные насадки насадки нужного диаметра, как показано на рис. 2

7.3 Включите в сеть. После выключения зелёного индикатора сварочный аппарат готов к использованию.

7.4 Вставьте трубу в большую насадку, а фитинг в меньшую и выдержите согласно таблице 1.

**Таблица 1**

| Диаметр, мм | 16 | 20 | 25 | 32 |
|---|---|---|---|---|
| Нагрев, сек | 4 | 5 | 7 | 8 |
| Перестановка, сек | 3 | 4 | 4 | 6 |
| Фиксация, сек | 5 | 6 | 10 | 10 |
| Остывание, сек | 2 | 2 | 2 | 4 |

7.5 Извлеките фитинг и трубу из насадок сварочного аппарата и вставьте в друг друга.

**8. Техническое обслуживание аппарата**

Содержите сварочный аппарат в чистоте. Удаляйте остатки материала с поверхности сварочных насадок, предпочтительно деревянным шпателем или тканью из натурального волокна, чтобы не повредить тефлоновое покрытие. Никакого другого обслуживания не требуется.

**рис. 2**

**9. Срок службы и хранение**

9.1 Срок службы сварочного аппарата 3 года.

9.2 Сварочный аппарат до начала эксплуатации должен храниться законсервированным в упаковке предприятия - изготовителя в складских помещениях.

9.3 Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.



**10. Гарантия изготовителя (поставщика)**

10.1 Гарантийный срок эксплуатации сварочного аппарата - 12 календарных месяцев со дня продажи.

10.2 В случае выхода сварочного аппарата из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий:

- отсутствие механических повреждений;
- отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации;
- наличие в руководстве по эксплуатации отметки о продаже и наличие подписи покупателя;
- соответствие серийного номера сварочного аппарата серийному номеру в гарантийном талоне;
- отсутствие следов неквалифицированного ремонта.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Адреса гарантийных мастерских:

**1) 127282, г. Москва, ул. Полярная, д. 31а т. (495) 796-94-93**
**2) 141074, г. Королёв, М.О., ул. Пионерская, д.1б т. (495) 513-44-09**
**3) 140091, г. Дзержинский, М.О., ул. Энергетиков, д. 22, кор. 2 т. (495) 221-66-53**

10.3 Безвозмездный ремонт или замена сварочного аппарата в течение гарантийного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и технического обслуживания, хранения и транспортировки.

10.4 При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей сварочного аппарата, в течение срока, указанного в п. 10.1 он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить пилу Продавцу для проверки. Максимальный срок проверки - в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей». В случае обоснованности претензий Продавец обязуется за свой счёт осуществить ремонт сварочного аппарата или её замену. Транспортировка сварочного аппарата для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.

10.5 В том случае, если неисправность сварочного аппарата вызвана нарушением условий её эксплуатаций или Покупателем нарушены условия, предусмотренные п. 10.3 Продавец с согласия покупателя вправе осуществить ремонт сварочного аппарата за отдельную плату.

10.6 На продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоящим руководством, обязательства.

10.7 Гарантия не распространяется на:

- любые поломки связанные с погодными условиями (дождь, мороз, снег);
- при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и т.п.);
- нормальный износ: сварочный аппарат, так же, как и все электрические устройства, нуждается в должном техническом обслуживании. Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает вследствие нормального износа, сокращающего срок службы частей и оборудования;